

Apresentação VLC CS



Objetivo do sistema

- Melhorar e organizar o fluxo de informações da empresa.

Cenário de simulação

- Cliente XYZ está solicitando para a Fundição ABC um orçamento para fundir 200 peças conforme Desenho 001.
 - Peso da peça = 15Kg
 - Requisitos de qualidade: Ultrassom e Ensaio de tração
 - Tipo de liga: Aço Carbono WCD
-

Base teórica das informações

- A capacidade da **Fundição ABC** tomando como base 6 horas de trabalho efetivo por dia é de 3 toneladas/dia = 500Kg/hora.
-

Base teórica das informações

- Com base na capacidade da **Fundição ABC** (3 toneladas/dia), e no peso da peça a ser fundida (15 Kg) foi determinada a capacidade de produtividade teórica dos demais setores, que vamos chamar de Centros de Custo.
- **CAPACIDADE TEÓRICA = 200 peças/dia**
 - Foi convencionado que a **FUNDIÇÃO ABC** possui um sistema produtivo verticalizado e balanceado.

Os valores estimados dos Centros de Custo da **Fundição ABC** e a Capacidade/dia de cada um são:

Valores dos Centros de Custo

Fundição ABC

Código	Descrição	Vir. Vigente	Unidade	Capacidade
0001	Recebimento	10,00	HR	6,00
0002	Almoxarifado	10,00	HR	6,00
0003	Engenharia	30,00	HR	6,00
0004	PCP	15,00	HR	6,00
0005	Macharia	10,00	PÇ	1,00
0008	Laboratório de Análise Química	80,00	PP	3,00
0009	Rebarbação	0,80	KG	3.000,00
0010	Tratamento Térmico	0,50	KG	3.000,00
0011	Corte	0,80	KG	3.000,00
0012	Jateamento	0,80	KG	3.000,00
0013	Inspeção	15,00	HR	6,00
0014	Solda	0,80	KG	3.000,00
0015	Laboratório de Ensaio	100,00	PP	3,00
0016	Pintura	0,80	KG	3.000,00
0017	Expedição	10,00	HR	6,00
0019	Moldagem / Vazamento / Fundição Aço Carbono WC	9,00	KG	3.000,00
0020	Ultrassom	800,00	DI	1,00
0021	Líquido Penetrante	500,00	DI	1,00

Os processos planejados para o Desenho 001, conforme especificado pelo cliente são:

Processos X Valor/Centro de Custo

Fundição ABC

Descrição	Valor Unit.	Unidade	C. Custo Descrição
Receber e Inspeccionar modelo	10,00	HR	Recebimento
Encaminhar modelo inspecionado para o almoxarifado de modelos	10,00	HR	Recebimento
Elaborar ficha de processo e projeto de alimentação	30,00	HR	Engenharia
Separar modelo do almoxarifado	10,00	HR	Almoxarifado
Confeccionar o macho	10,00	PÇ	Macharia
Moldar / Vazar / Fundir	9,00	KG	Moldagem / Vazamento / Fundição Aço Carbono WCD
Realizar análise química PM (prova em marcha)	80,00	PP	Laboratório de Análise Química
Realizar análise química FINAL	80,00	PP	Laboratório de Análise Química
Proceder a desmoldagem	9,00	KG	Moldagem / Vazamento / Fundição Aço Carbono WCD
Rebarbar	0,80	KG	Rebarbação
Realizar Tratamento Térmico para corte	0,50	KG	Tratamento Térmico
Cortar	0,80	KG	Corte
Jatear	0,80	KG	Jateamento
Proceder Inspeção visual	15,00	HR	Inspeção
Recuperar com solda	0,80	KG	Solda
Realizar Tratamento Térmico FINAL	0,50	KG	Tratamento Térmico
Realizar ensaio de tração do corpo de prova	100,00	PP	Laboratório de Ensaio
Realizar inspeção final com Ultrassom	800,00	DI	Ultrassom
Reparar peças, se necessário	0,80	HR	Rebarbação
Pintar	0,80	KG	Pintura
Expedir o lote	10,00	HR	Expedição

Os custos de processo para o Desenho 001 são:

Ficha de Centro de Custos

Conjunto: 00002 Desenho 001

Desenho: Desenho 001

Cliente: 000001 Cliente YXX

Centro de Custo	Unid.	Quant.	Vlr. Unit.	Total
001 Receber e Inspeccionar modelo	HR	1,00	10,00	10,00
002 Encaminhar modelo inspecionado para o almoxarifado de modelos	HR	0,50	10,00	5,00
003 Elaborar ficha de processo e projeto de alimentação	HR	4,00	30,00	120,00
004 Separar modelo do almoxarifado	HR	0,50	10,00	5,00
005 Confeccionar o macho	PÇ	200,00	10,00	2.000,00
007 Moldar / Vazar / Fundir	KG	3.000,00	9,00	27.000,00
008 Realizar análise química PM (prova em marcha)	PP	15,00	80,00	1.200,00
010 Realizar análise química FINAL	PP	15,00	80,00	1.200,00
011 Proceder a desmoldagem	KG	0,00	9,00	0,00
012 Rebarbar	KG	6.000,00	0,80	4.800,00
013 Realizar Tratamento Térmico para corte	KG	3.000,00	0,50	1.500,00
014 Cortar	KG	3.000,00	0,80	2.400,00
015 Jatear	KG	6.000,00	0,80	4.800,00
017 Proceder Inspeção visual	HR	8,00	15,00	120,00
018 Recuperar com solda	KG	3.000,00	0,80	2.400,00
019 Realizar Tratamento Térmico FINAL	KG	3.000,00	0,50	1.500,00
020 Realizar ensaio de tração do corpo de prova	PP	15,00	100,00	1.500,00
022 Realizar inspeção final com Ultrassom	DI	1,00	800,00	800,00
024 Pintar	KG	3.000,00	0,80	2.400,00
025 Expedir o lote	HR	2,00	10,00	20,00

Custo total dos processos → 53.780,00

Para determinar o preço, além dos custos de Processo é necessário considerar:

- + Custos de MP;
- + Custos dos Serviços de Terceiros;
- + Impostos.



Materiais Só ativos Etiquetas

Matéria Prima

Tipo de MP Peso (kg) Estoque Consumo Médio: **0,00**

Matéria Prima Valor de Compra Preço Data

Ci. Fiscal ICMS IPI Est. Mínimo Localização Cód. Fabricante Últimos Preços Datas

Status Empenhado Centro de Custos PIS COFINS Preço Médio

Dados da MP | Requisitos

Serviços de Terceiros

Cadastro de Serviços de Terceiros

Código	Descrição	Un.	Valor Unit.	Data
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Fornecedor Últimos Valores Datas

Criar Cópia

A FORMAÇÃO DE PREÇO: Custos+Impostos+Margem

Conjuntos Só ativos

Código: Descrição: Data Cadastro: Checklist: Status:

Classificação:

Cliente: [Desenhos/Documento Ref.](#)

Responsável: Unidade: Moeda: Qtde em Estoque:

Valores | Sub Conjunto | Desenhos | Obs., etc. | Alt.Preço |

Custo	Custo Médio	Total C. Custo	Total de MP	Tot.MP (Média)	Total Terceiros	Peso Bruto	Peso Líq.	Data Comb.
53.780,00	53.780,00	53.780,00	0,00	0,00	0,00		0,000	

Preço c/ MP

Margem(%)	Lista de Impostos	Impostos	Vlr.Margem	Preço	Preço Médio	Preço	Margem(%)	Vlr.Margem
5,00 %	0001 ICMS SUDESTE	18,00 %	3.492,21	69.844,16	69.844,16	69.844,16		R\$ 0,00

Preço s/ MP

Margem(%)	Lista de Impostos	Impostos	Vlr.Margem	Preço	Preço s/ MP	Margem(%)	Vlr.Margem
		0,00 %	R\$ 0,00	0,00			

Sub Conjuntos

Seq.	Desenho / Descrição	Vezes	Sub Conj/Sub Grupo	Utilização
001	- Desenho 001	001	00001	Produção

Duplo clique sobre o sub-conjunto para abrir o cadastro.









PRODUÇÃO: A Ordem de Produção

Ordem de Produção 



Pedido / Ano / Seq.: 000001 / 10 / 001 / 01 Nº de Sub-Conjuntos 001
 Responsável ..: 00001/VL Corrêa Tecnologia e Qualidade
Quantidade: 1,00 **Data da Entrega: 11/05/10**
 Data : 02/05/10 Serviço / Venda Desenho / Descrição do Sub-Conjunto
 Cliente : 00001 Cliente XYX Desenho 001
 Ped. Cliente .. : Descrição do Pedido
 Cód. Desenho 001

Processos de Fabricação do Item

Processo	Data	Ass.
Observação		
 Receber e Inspeccionar modelo	__ / __ / __	_____
Especificações Controle	IM Nº	Amostra: 001
1. Verificar característica do modelo: SOLTADO ou EEMPLACADO	<input type="text"/>	
2. Identificar QUANTIDADE DE CAVIDADES	<input type="text"/>	
3. Identificar material do modelo (ALUMINIO, MADEIRA, ISOPOR, ETC.)	<input type="text"/>	
4. Verificar se o modelo está quebrado ou danificado	<input type="text"/>	
5. Conferir as PRINCIPAIS COTAS do modelo indicadas no desenho	<input type="text"/>	
6. Verificar se o modelo não apresenta pragas (Ex.:cupim)	<input type="text"/>	
 Encaminhar modelo	__ / __ / __	_____
 Elaborar ficha de processo e	__ / __ / __	_____
 Separar modelo do	__ / __ / __	_____
 Confeccionar o macho	__ / __ / __	_____
 Moldar / Vazar / Fundir	__ / __ / __	_____
 Realizar análise química PM	__ / __ / __	_____
 Realizar análise química EIMA	__ / __ / __	_____

PRODUÇÃO: O Apontamento

The screenshot shows a software window titled "Apontamento de Produção" with a standard Windows-style title bar. The main content area is titled "Apontamento de Produção - Inclusão". The form contains several fields and sections:

- Pedido:** 0000011000101
- Cliente:** Cliente XYX
- Sub. Conjunto:** Desenho 001
- Quantidade:** 1,00
- Centro de Custo:** 1 Receber e Inspeccionar modelo
- Quantidade Produzida:** 1
- Tipo do Processo:** 1 PRODUÇÃO - Início
- Data / Hora:** 06/05/10 09:11:25
- Funcionário:** (Empty field)

PRODUÇÃO: O Acompanhamento da Produção

VLC Impressão de Apontamento de Produção

Data Inicial: 07/05/2010 Data Final: 11/05/2010 Pedido: 000001-10/001 

Cliente: 00001 Cliente XYX

Centro de Custo: 0000

Digitar códigos: 1001 - PCP, 1002 - Engenharia e 9000 - Aprovação Final

Status: Aberto Fechado Todos
 Aberto / Processo Processo

Tipo de Relatório: Simples Desenhado

Layout do Relatório: Retrato Paisagem

Status do Pedido: Aberto Parcial Entregue



Razão Social: Fundação ABC
Endereço: Rua Olavo Milton Macknight, 182
Bairro: Jd. América
Telefone/Fax: (0019)3455-0188 **I.E.:** 671.087.911-113
CNPJ: 00.011.284/0001-11 **E-mail:** comercial@vlcorrea.com.br

Apontamento de Produção

- Finalizadas
- Processo
- Abertas

Entre datas: 07/05/2010 até 11/05/2010
Cliente: 00001 Cliente XYX
Pedido: 000001-10/001
Status: Todos

Ordem de Serviço: 000001/10/001/01 **Data Entrega:** 11/05/2010
Sub-Conjunto: 01 Desenho 001
Cliente: 00001 Cliente XYX
Desenho:
Quantidade: 1.000

RECEBER E INSPECIONAR	ENCAMINHAR MODELO	ELABORAR FICHA DE PRODUÇÃO	SEPARAR MODELO DO MATERIAL	CONFECCIONAR O MATERIAL	MOLDAR / VAZAR / FUNDIR
1,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
REALIZAR ANÁLISE QUÍMICA	REALIZAR ANÁLISE QUÍMICA	PROCEDER A DESMOLDAGEM	REBARBAR	REALIZAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE	CORTAR
0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
JATEAR	REBARBAR	PROCEDER INSPEÇÃO VISUAL	RECUPERAR COM SOLDAGEM	REALIZAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE	REALIZAR ENSAIO DE TRACÇÃO
0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
JATEAR	REALIZAR INSPEÇÃO FINAL	APROVAÇÃO FINAL	PINTAR	EXPEDIR O LOTE	
0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	

Produção → Relatórios → Relatório de Apontamento de Produção VLC-CS

PRODUÇÃO: A capacidade produtiva

Relatório Total Horas de Centro de Custo

Filtragem de Dados

Data Inicial: 10/05/10 até Data Final: 14/05/10

Cliente: 00001 Cliente **XXY**

Para imprimir todos os clientes basta apagar o código

Imprimir

Relatório de Total de Horas de Centro de Custo



Período - De 10/05/10 até 14/05/10

(Datas de Entrega Prevista)

Cliente: Todos os Clientes

Centro de Custo	Unidade	Capacidade	Alocado	Disponível
Receber e Inspeccionar modelo	HR	30,00	0,00	-30,00
Encaminhar modelo inspeccionado para o almoxarifado c	HR	30,00	0,50	-29,50
Elaborar ficha de processo e projeto de alimentação	HR	30,00	4,00	-26,00
Separar modelo do almoxarifado	HR	30,00	0,50	-29,50
Confeccionar o macho	PÇ	5,00	1,00	-4,00
Moldar / Vazar / Fundir	KG	15.000,00	3.000,00	-12.000,00
Realizar análise química PM (prova em marcha)	PP	15,00	15,00	0,00
Realizar análise química FINAL	PP	15,00	15,00	0,00
Proceder a desmoldagem	KG	15.000,00	0,00	-15.000,00
Rebarbar	KG	15.000,00	6.000,00	-9.000,00
Realizar Tratamento Térmico para corte	KG	15.000,00	3.000,00	-12.000,00
Cortar	KG	15.000,00	3.000,00	-12.000,00
Jatear	KG	15.000,00	6.000,00	-9.000,00
Proceder Inspeção visual	HR	30,00	8,00	-22,00
Recuperar com solda	KG	15.000,00	3.000,00	-12.000,00
Realizar Tratamento Térmico FINAL	KG	15.000,00	3.000,00	-12.000,00
Realizar ensaio de tração do corpo de prova	PP	15,00	15,00	0,00
Realizar inspeção final com Ultrasom	DI	5,00	1,00	-4,00
Pintar	KG	15.000,00	3.000,00	-12.000,00
Expedir o lote	HR	30,00	2,00	-28,00